

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

D-K-15159-01-02

Gültig ab: 30.09.2025

Ausstellungsdatum: 30.09.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-15159-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

QS-Grimm GmbH
Ramsbachweg 66, 77793 Gutach Schwarzwaldbahn

mit dem Standort

QS-Grimm GmbH
Ramsbachweg 66, 77793 Gutach Schwarzwaldbahn

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15159-01-02

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- **Drehmoment**
- **Druck**

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Permanentes Laboratorium (Standort Gutach/Schwarzwaldbahn)

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

| Messgröße / Kalibriergegenstand | Messbereich / Messspanne | Messbedingungen / Verfahren | Erweiterte Messunsicherheit | Bemerkungen |
|---|---|--------------------------------|---|---|
| Drehmoment * handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge | 0,3 N·m bis < 10 N·m 10 N·m bis 1000 N·m | DIN EN ISO 6789-2:2017 | 1 % 0,5 % | |
| Druck * Negativer und positiver Überdruck p_e | > - 1 bar bis 1,5 bar > 1,5 bar bis 10 bar | DKD-R 6-1:2014 | 0,55 mbar 1,2 mbar | Druckmedium: Gas |
| Positiver Überdruck p_e | 1 bar bis 55 bar > 55 bar bis 1100 bar | | $1,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_e + 2,5$ mbar $1,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_e + 18$ mbar | |
| | Absolutdruck p_{abs} | | 1 bar; 2 bar bis 56 bar > 56 bar bis 1101 bar | $1,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_{abs} + 2,5$ mbar $1,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_{abs} + 18$ mbar |
| Absolutdruck p_{abs} | | | 0 bar bis 10 bar | 4,2 mbar |

Verwendete Abkürzungen:

- CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD),
herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
EN Europäische Norm
IEC International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
ISO International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung